



EUCLID GROUP
EUCOMEX

TUF-STRAND SF

Macrofibras sintéticas de polipropileno

Macrofibras sintéticas de una mezcla autofibrilante de polipropileno/polietileno, las cuales se utilizan para reemplazar exitosamente a las fibras de acero, el refuerzo de malla electrosoldada y las varillas de refuerzo.

Las fibras TUF-STRAND SF cumplen con a norma ASTM C 1116, Especificación Estándar para Concreto Reforzado con Fibra y Concreto Lanzado y están específicamente diseñadas para proporcionar resistencia equivalente a la tensión y a la flexión respecto a los requerimientos de refuerzo convencionales.



PRODUCTOS, MAQUINARIA Y ACCESORIOS PARA CONCRETO

**TUS ALIADOS
EN CONCRETO.**

CONTÁCTANOS

+52 (477) 461 0864

www.concretcity.com

[/ConcretCity](https://www.facebook.com/ConcretCity)

Boulevard José María Morelos #3609.
Col. Industrial las Cruces. C.P. 37290
León, Guanajuato, México.

Información técnica

Material	Polipropileno / Polietileno
Gravedad específica	0.92
tasa de dosificación típica.	1.8 a 12 kg/m ³ (3 a 20 lb/yd ³)
Longitud disponible	51 mm (2")
Relación de aspecto	74
Resistencia a la tensión	600-650 Mpa (87-94 Ksi)
Módulo de elasticidad (EN 14889.2)	.5 Gpa (1380 Ksi)
Punto de ignición (ASTM D-1929)	330 °C (625 °F)
Conductividad eléctrica	Baja
Absorción de agua	Despreciable
Resistencia a ácidos y álcalis	Excelente
Color	Blanco

Presentación

Las fibras TUF-STRAND SF están empacadas en bolsas de 2.27 kg (5.0 lb).

Instrucciones de uso

Las fibras TUF-STRAND SF pueden agregarse a la mezcla de concreto en cualquier momento antes de la colocación del concreto. Generalmente se recomienda agregar las fibras en la planta de concreto durante la dosificación de los componentes del concreto, deben mezclarse con el concreto al menos 3 o 5 minutos a la velocidad máxima de mezclado para asegurar una dispersión completa y uniformidad. Cuando se agreguen 2 o 3 kg/m³ (3 a 5 lb/yd³), puede esperarse una pérdida de revenimiento de 50 mm (2") en un diseño de concreto premezclado típico.

Para dosificaciones de 4 a 7 kg/m³ (6 a 12 lb/yd³), puede esperarse una pérdida de revenimiento de 75 a 125 mm (3 a 5"). Para obtener la trabajabilidad deseada, pueden requerirse aditivos reductores de agua y/o superplastificantes, para mantener la trabajabilidad deseada. Los aditivos se dosifican de forma independiente de la dosificación de fibra.